

Dos Hermanas 24 de mayo de 2023

New Co. Blown Moulding, S.L. es una empresa dedicada a la fabricación y distribución de envases plásticos. Conscientes de la importancia de priorizar el concepto de Calidad Total y de ofrecer al cliente productos de la máxima calidad y que sean inocuos para el consumidor, ha optado por implantar y mantener un Sistema de Gestión de Seguridad Alimentaria conforme a los requisitos de la norma BRC Packaging, que integrará de forma efectiva en su sistema de gestión y que contribuya, asimismo, al establecimiento y desarrollo de un proceso de mejora continua.

Buscamos no solo la plena satisfacción de nuestros clientes a través del riguroso cumplimiento de sus requisitos, de los requisitos legales y reglamentarios y de los requisitos acordados mutuamente con los clientes sobre la inocuidad de nuestros productos, sino una mejora continua en el desempeño de nuestros procesos que nos lleve a superar dichas expectativas.

Debido a esto hemos establecido las siguientes máximas a cumplir dentro de NBM Envases:

- El objetivo primordial es satisfacer al 100% las expectativas que el cliente tiene en nuestro producto. El cliente es el que define los requerimientos de calidad y seguridad del producto, en conjunto acordamos especificaciones medibles para que nuestros productos satisfagan sus necesidades.
- Evaluar y seleccionar a nuestros proveedores para garantizar el cumplimiento de los requisitos legales y reglamentarios, para así asegurar un producto que cumpla con la normativa aplicable.
- Implicar, motivar y comprometer a todo el personal para que se involucre en la actividad diaria de la empresa, así como su formación, motivación y comunicación.
- Garantizar la mejora continua, manteniendo el Sistema de forma eficaz y efectivo para constatar nuestro compromiso con el Aseguramiento de la Calidad.
- Realizar el mantenimiento a sus instalaciones y equipos para aumentar la eficiencia, eficacia y productividad de los procesos.
- Mejorar continuamente el desempeño de nuestro proceso productivo, para prevenir la contaminación asociada a nuestra actividad. Minimizar la generación de residuos derivados de nuestro proceso, especialmente el residuo de plástico producido durante la fabricación de nuestro producto y disminuir nuestra huella de carbono empleando energías renovables.

La Dirección se compromete a revisar esta política anualmente y a realizar los ajustes necesarios del Sistema de Gestión de Calidad e Inocuidad Alimentaria para asegurar que se mantiene su adecuación a los requisitos legales, que se continúan elaborando productos seguros y de alta calidad, y que se mejora continuamente la eficiencia del sistema.

La Dirección